

# Unidade de recuperação. O ar puro e temperatura mais perfeitos do mercado.



## EXTRATOR E RECUPERADOR DE TEMPERATURA VORT HR 350 AVEL



## Conforto perfeito em todas as casas.

Em Julho de 2015 a Vortice lançou a HR 350 Avel e a HR 250 Neti, aumentando assim a sua gama de recuperadores de temperatura e fornecendo sistemas de ventilação com eficiência energética para sua casa.

Para desenvolver o melhor produto do mercado a Vortice consultou arquitectos, engenheiros, construtores e outros consultores, para descobrir que as grandes questões relacionadas com os recuperadores de temperatura são o ruído, o peso, o tamanho e a eficiência térmica.

A Vortice teve em conta esta consulta e as exigências dos profissionais, assim como dos clientes.

Não temos dúvida de que esta é o recuperador de temperatura perfeito para todas as casas!

## CARACTERÍSTICAS PRINCIPAIS:

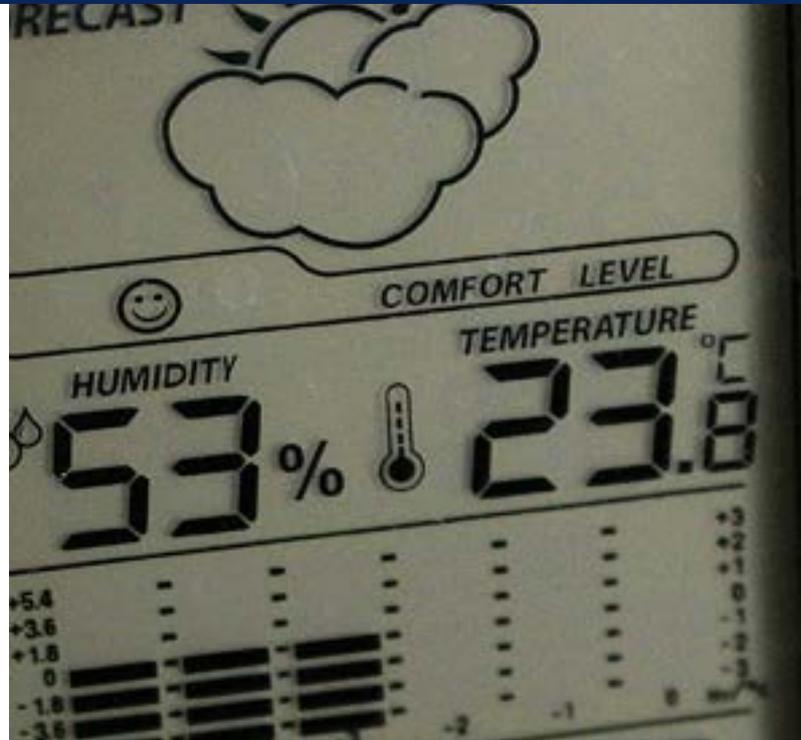
- Estrutura em plástico (PPE)
- **Porta amovível:** facilita manuseamento e manutenção
- Ligações de ar com Ø150 mm
- 2 motores EC (sem escovas) com rotação de eixo em rolamentos de esferas, cada um acoplado a um impulsor centrífugo curvado para trás
- 3 velocidades, seleccionáveis no momento da instalação
- Fluxo de ar ajustável entre 50 m<sup>3</sup>/he 350 m<sup>3</sup>/h
- Ar fresco é 100% filtrado, mesmo em modo bypass
- Trocador de calor de contra-fluxo de alta eficiência em resina PS
- Proteção integrada contra gelo
- 2 filtros F5 de alta qualidade (filtro opcional F7 no canal de admissão)
- Filtros facilmente removidos para limpeza (cada meses) e substituição (cada 12 meses)
- Comando eletrónico com display LCD
- Suportes para montagem na parede incluídos
- **Silencioso:** apenas detetado um ruído mínimo com 18,9DB
- Peso máximo imbatível de 22Kg

# 100% eficaz, fácil de montar e manusear

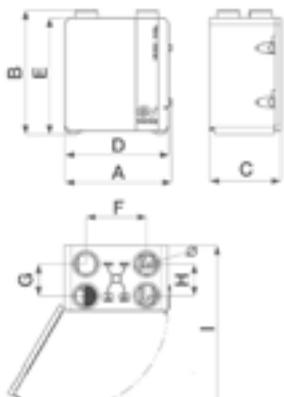


## RESPIRAR AR PURO EM CASA

A qualidade do ar interior tornou-se num tópico essencial. Sabia que, segundo a IAQUK - organização independente com o objectivo de trazer o debate sobre a qualidade do ar interior nas casas e locais de trabalho -, o ar interior é agora 10 vezes mais poluído do que o ar exterior? E que cerca de 50% de todas as doenças humanas são causadas ou agravadas pela má qualidade do ar interior? Hoje em dia as casas são construídas com maior isolamento, devido a regulamentos relacionados com o consumo de energia. Como resultado há uma falha na quantidade e qualidade da ventilação, o que provoca uma acumulação de humidade nos interiores. As unidades de recuperação de temperatura ventilam constantemente os espaços, mantendo a temperatura que, caso contrário, seria desperdiçada.



Delivery max (l/s)	100
Delivery max (m³/h)	350
Maximum thermal efficiency (%)	90,5
Pressure max (mmH <sub>2</sub> O)	90
Pressure max (Pa)	880
Sound power level - radiated L <sub>w</sub> [dB(A)]	57,3
Sound power level exhaust inlet L <sub>w</sub> [dB(A)]	43,6
Sound power level supply outlet L <sub>w</sub> [dB(A)]	60,2
Sound pressure level air extraction L <sub>p</sub> [dB (A)]	
3m - max speed	23,1
Sound pressure level air supply L <sub>p</sub> [dB(A)] 3m - max speed	39,7
Sound pressure level radiated L <sub>p</sub> [dB (A)] 3m - max speed	36,8



Diametro Ø (mm)	150
Etichetta Energetica	SI
Size A (mm)	719
Size B (mm)	845
Size C (mm)	480
Size D (mm)	700
Size E (mm)	790
Size F (mm)	410
Size G (mm)	220
Size H (mm)	215
Size I (mm)	1130

Absorbed Current max (A)	1,4
Absorbed Power max (W)	165
Filter class	F5
Frequency (Hz)	50
Insulation Class	I°
IP	X2
Max ambient temperature for continuous operation (°C)	25
Max Temperature of Exhaust Air (Continuous Operation)	40
Min ambient temperature for continuous operation (°C)	0
Voltage (V)	230
Weight (Kg)	22